

## ATP001 金相低倍试验技术现场实操考核方案

第一部分：基本操作			
编号	考核项目	考核要点	说明
1-1	对方法标准理解	叙述国家标准 GB/T226 钢的低倍组织缺陷酸蚀检验方法对试样切割尺寸以及加工试面的表面粗糙度要求。	现场提问
1-2	低倍检验设备装置	简单叙述	现场提问
第二部分：日常分析基本操作			
编号	考核项目	考核要点	说明
2-1	考核 GB/T1979 标准相关取样内容	能够用正确方法选取尺寸合适的样品	现场提问
2-2	热酸浸蚀法	根据不同钢种选取合适的腐蚀溶液、时间及温度。	现场检查
2-2	冷酸浸蚀法	根据不同钢种选取合适的腐蚀溶液、时间及温度。	现场检查
2-2	根据 GB/T1979 缺陷具体分类：一般疏松、中心疏松、锭型偏析、点状偏析、残余缩孔、皮下气泡评定原则	简单叙述	现场提问
2-3	检验报告填写	是否正确报告缺陷类型、级别等	现场检查
第三部分：仪器常规维护操作			
编号	考核项目	考核要点	说明
3-1	实验室环境安全	是否排风装置、是否通风	现场检查
3-2	试验后废酸的处理	是否符合安全规定	现场提问
3-3	试验后铅槽等设备清洗维护	是否及时清洗晾干	现场检查