**特种设备鉴定评审提供资料一览表**

| 序号 | 资料名称 | 提供数量及要求 |
| --- | --- | --- |
| 1 | 营业执照 | 原件一份 |
| 2 | 申请单位场地、建筑所有权证明（包括厂区及建筑面积证明）土地证、房产证或租赁合同 | 原件一份 |
| 3 | 申请资格条件中要求的质保工程师、各系统责任人的毕业证、职称证和公司任命文件。 | 原件一份 |
| 4 | 申请资格条件中要求的工程技术人员毕业证、职称证 | 原件一份 |
| 5 | 申请资格条件中要求的无损检测人员、理化人员、特种作业人员等有关资质证件（注册证书、培训证书、毕业证（中专以上）、技术职称证书等） | 原件一份 |
| 6 | 资格条件中要求的所有人员的劳动合同 | 原件一份 |
| 7 | 资格条件中要求的所有人员的身份证 | 复印件一份 |
| 8 | 已取得的其他资格或证书 | 原件一份 |
| 9 | 分包协议（如允许分包理化、热处理、材料预处理等） | 原件一份 |
| 10 | 分包单位资质证 | 复印件一份 |
| 11 | 许可有效期内从事许可产品制造的情况（单位概况，包括人员、主要设备、设施和质量体系运行情况）文字总结（自查报告） | 原件一份 |
| 12 | 有型式试验要求的产品，型式试验报告和证书 | 原件一份 |
| 13 | 质量手册 | 成册文件三份 |
| 14 | 程序文件 | 成册文件三份 |
| 15 | 管理制度及工艺规程 | 成册文件三份 |
| 16 | 质量管理及质量控制记录表格样本 | 成册文件三份 |
| 17 | 工艺文件或作业指导书（包括生产、成型、焊接、理化检验、过程检验、无损检测、成品检验等） | 成册文件三份 |
| 18 | 质量体系运转各项工作见证及记录 | 原件一份 |
| 19 | 质量控制各项工作见证及记录 | 原件一份 |
| 20 | 与产品有关的法规、标准、参考资料及目录 | 原件一套 |
| 21 | 设备、工装、检验、检测仪器台帐、档案（使用说明、维修保养记录）及产权证明（外购发票、合同） | 原件一份 |
| 22 | 计量器具台帐及计量器具周检合格证/检定校准证书 | 原件一份 |
| 23 | 试制产品/型式试验产品的完整制造记录（冶炼记录（适用时）→坯料验收记录→制造、成型、焊接、热处理、无损/理化检验记录/报告等，按炉批准备）。 | 原件一份（应覆盖所申请许可项目及级别） |
| 24 | 许可有效期内各级质监机构监督检验证书及报告 | 原件一份 |
| 25 | 质量证明书及随机文件 | 原件一份 |
| 26 | 焊接工艺评定（覆盖项目要求） | 原件一套 |
| 27 | 焊工档案 | 原件（所有焊工） |
| 28 | 企业综述中需提供的生产设施建筑物照片：厂门照片，办公建筑物、生产厂房建筑物（包括库房、检验检测及实验室）；包括租赁或外协的生产设施建筑物；  主要生产设备和检验检测及实验设备照片。主要是许可条件中要求的设备设施或仪器仪表；当照片能够反映出设备设施的基本轮廓时，一张照片中可以包括多台设备或设施； | |
| 29 | 许可条件中所要求的技术人员照片（近期免冠照片，幅面不小于2寸）和本人的身份证、毕业证、职称证（每人4份证件复印在一张A4纸上）。 | |

另：近两年管理评审记录，生产过程流转卡，销售合同，主要原材料采购合同，供方评价资料，工艺纪律检查记录，工装模具台账、领用、退库和维修等记录，无损检测报告台账，样管台账，理化检验台账、记录和报告，设备和检验试验装置的维修保养记录，校准检定计划等，不合格品台账，不合格品分析处置记录，近三年内审记录，产品性能统计分析报告，用户服务鉴证材料，培训计划，培训记录。